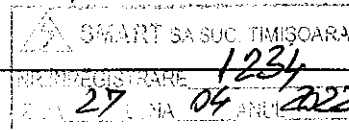


**Societatea pentru Servicii de Mentenanta a Retelei Electrice de Transport "Smart"- SA
Filiala a CNTEE Transelectrica SA**

Bucuresti, B-dul. Gen. Gh. Magheru nr. 33, sector 1, Cod postal: RO-010325
Nr. înmatriculare la Registrul Comerțului: J40/8613/2001; CUI: 14232728, CIF: RO14232728, CS: 38.528.600 lei
Adresa de corespondenta: Punct de lucru - Bucuresti, bd. Gh. Sincai nr.3, sector 4, Cod Postal: RO-040311,
Tel.: + 40 21 305.44.02; Fax: + 40 21 305.44.70; www.smart-sa.ro

Sucursala Timisoara

Timisoara, P-ta Romanilor, nr. 11; Cod postal: RO - 300100
Nr. înmatriculare la Registrul Comerțului: J35/116/2002; CUI: 14424782; CIF: RO 14232728
Tel.: + 40 256 406195; Fax: + 40 256 406215; www.smarttm.ro



Serviciul Comercial Administrativ Arhiva

In atentie;	OPERATORILOR ECONOMICI INTERESATI
Institutia:	Societatea pentru Servicii de Mentenanta a Retelei Electrice de Transport "Smart"- SA – Sucursala Timisoara
Telefon:	0256 406195
Fax:	0256 406215
Nr. .pagini:	6

**ANUNT de INTENTIE privind ACHIZITIA de
lucrari montaj repere metalice**

Societatea pentru Servicii de Mentenanta a Retelei Electrice de Transport "Smart" SA - Sucursala Timisoara, având ca obiect de activitate mentenanta rețelei electrice de transport, organizeaza consultarea pietei, in vederea pregatirii achizitiei de lucrare : „ **Consolidare stalpi metalici pe LEA 220 kV Hasdat Otelarie; Pestis Otelarie jud. Hunedoara** ”.

In acest context invitam operatorii economici interesati sa depuna oferte de pret in conformitate cu devizul anexat prezentei (5 pagini) si cu urmatoarele conditii:

- Criteriul de evaluare "pretul cel mai scazut"
- Plata se va face cu OP la termen negociat la acceptarea ofertei
- Limba de redactare: romana
- Sursa de finantare: fonduri proprii
- Valabilitate oferta: 120 zile

Ofertele vor fi transmise prin e-mail la urmatoarele adrese: adriana.pricajan@smart-tm.ro; cecilia.tulvan@smart-tm.ro , **pană la data de 02. 05. 2022, ora 13:00.**

Pentru informații suplimentare, vă puteți adresa la: Serviciul Productie si/sau Serviciul Comercial Administrativ Arhiva, tel. 0256 406195.

APROBAT
Director
Cristian Popovici

Avizat	Avizat	Intocmit
Director Economic Tralan Cicolvan	Sef SCAA Cecilia Tulvan	Cecilia Tulvan



Tel.: + 40 256 435853;

Fax: + 40 256 406215;

www.smarttm.ro

Obiectivul: Consolidare 10 stalpi LEA 220 kV Hasdat- Otelarie comuna cu LEA 220 kV Pestis-Otelarie
 Obiectul: Consolidare stalpi
 Devizul: Consolidare stalpi -repere deformate sau lipsa

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	CFMBM 6H	Debitarea cu ferastraul mecanic cu latimea piesei de 100 mm si sectiunea totala a piesei (grupului de piese) de 4-20 cmp pentru 10 cmp	cmp	119.4		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
2	RCLS13 B%	Urcarea și coborârea de pe stâlpii metalici ai LEA 110 ÷400 kV LEA 220 kV- urcare - coborâre	op	119		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
3	RCLS10 A%	Înlocuirea unor elemente deformate la stâlpii metalici, pentru LEA 110÷400 kV, în teren normal Repere sudate, cu greutatea cuprinsă între 0-10 kg	buc	96		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
4	RCLS10 B%	Înlocuirea unor elemente deformate la stâlpii metalici, pentru LEA 110÷400 kV, în teren normal Repere sudate, cu greutatea cuprinsă între 10-20 kg	buc	6		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
5	RCLS10 C%	Înlocuirea unor elemente deformate la stâlpii metalici, pentru LEA 110÷400 kV, în teren normal Repere sudate, cu greutatea cuprinsă între 20-30 kg	buc	12		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
6	RCLS10 D%	Înlocuirea unor elemente deformate la stâlpii metalici, pentru LEA 110÷400 kV, în teren normal Repere sudate, cu greutatea cuprinsă între 30-40 kg	buc	5		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
7	CP22C1	Sudarea pe contur a plăcilor de oțel suprapuse 11-15mm inclusiv (refacere cordoane de sudura)	m	43.8		
				Material:		
				Manopera:		

				Utilaj:		
				Transport:		
8	6302600	Reper din laminat I 40x40x4 grunduite in fabrica ol 52 - 2k	kg	179		
				Material:		
				Transport:		
9	6302602	Reper din laminat I 50x50x5 grunduite in fabrica ol 52 - 2k	kg	273		
				Material:		
				Transport:		
10	6302603	Reper din laminat I 60x60x6 grunduite in fabrica ol 52 - 2k	kg	44		
				Material:		
				Transport:		
11	6302604	Reper din laminat I 70x70x7 grunduite in fabrica ol 52 - 2k	kg	507		
				Material:		
				Transport:		
12	6302605	Reper din laminat I 80x80x8 grunduite in fabrica ol 52 - 2k	kg	38		
				Material:		
				Transport:		
13	TRA01A25	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= 25 km.	tona	1.041		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		

Total ore manopera (ore)	
Total greutate materiale (tone)	

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe					

Alte cheltuieli directe						
Coefficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Contributia asiguratorie pentru munca	2,2500%					

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe					
Cheltuieli indirecte					
Profit					

Total General fara TVA	
TVA (19%)	
TOTAL GENERAL (Lei)	

= 2 =

Obiectivul: Consolidare 10 stalpi LEA 220 kV Hasdat- Otelarie comuna cu LEA 220 kV Pestis-Otelarie
 Obiectul: Consolidare stalpi
 Devizul: Consolidare stalpi - inlocuire gusee si suruburi

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	RPIF03 C#	Taierea tablei de otel, cu flacara oxiacetilenica, avand grosimea pana la 6-10 mm	m	1824		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
2	W1D08 A	Gauriri in panou metalic pentru fixari cu suruburi saunituri montare	buc	3648		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
3	RCLS13 B%	Urcarea si coborârea de pe stâlpii metalici ai LEA 110 ÷400 kV LEA 220 kV- urcare - coborâre	op	456		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
4	RCLS10 E%	Înlocuirea unor elemente deformatate la stâlpii metalici, pentru LEA 110÷400 kV, în teren normal Repere zincate la cald, asamblate prin şuruburi, cu greutatea cuprinsă între 0-10 kg -inlocuire gusee	buc	456		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
5	100002 2	Set format din surub M12, piulita, saiba grower,2 saibe late	buc	3648		
				Material:		
				Transport:		
6	200122 70	Tabla pentru constructii mecanice ol 37 de 10 mm	kg	7661		
				Material:		
				Transport:		
7	TRA01 A25	Transportul rutier al materialelor,semifabricatelor cu autobasculanta pe dist.= 25 km.	tona	7.8		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		
7.1	8888938	Transportul rutier al materialelor.semifabricatelor cu	tona	7.8		

Total ore manopera (ore)	
--------------------------	--

= 3 =

Total greutate materiale (tone)	
---------------------------------	--

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe					

Alte cheltuieli directe						
Coefficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Contributia asiguratorie pentru munca	2,2500%					

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe					
Cheltuieli indirecte					
Profit					

Total General fara TVA	
TVA (19%)	
TOTAL GENERAL (Lei)	

Raport generat cu programul WinDocDeviz, creat de Softmagazin; www.deviz.ro;
--

= 4 =

Obiectivul: Consolidare 10 stalpi LEA 220 kV Hasdat- Otelarie comuna cu LEA 220 kV Pestis-Otelarie
 Obiectul: Consolidare stalpi
 Devizul: Vopsire stalpi

Formularul F3 - Lista cu cantitati de lucrari pe categorii de lucrari

SECTIUNEA TEHNICA					SECTIUNEA FINANCIARA	
Nr	Simbol	Capitolul de lucrari	UM	Cantitatea	Pretul unitar (Lei)	Pretul total (Lei)
1	RCLS09 C%	Vopsirea elementelor corodate sau cu stratul de vopsea exfoliat, la stâlpii metalici protejați prin vopsire, pentru LEA 110÷400 kV Grunduirea (1 strat) cu pensula	mp	10000		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
2	RCLS09 D%	Vopsirea elementelor corodate sau cu stratul de vopsea exfoliat, la stâlpii metalici protejați prin vopsire, pentru LEA 110÷400 kV Vopsire (1 strat) cu pensula	mp	10000		
				Material:		
				Manopera:		
				Utilaj:		
				Transport:		

Total ore manopera (ore)	
Total greutate materiale (tone)	

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe					

Alte cheltuieli directe						
Coeficient	Valoare	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Contributia asiguratorie pentru munca	2,2500%					

	Material	Manopera	Utilaj	Transport	Total
Total Cheltuieli Directe					
Cheltuieli indirecte					
Profit					

Total General fara TVA	
TVA (19%)	
TOTAL GENERAL (Lei)	

Raport generat cu programul WinDocDeviz, creat de Softmagazin; www.deviz.ro;